

不二越紹介

ギヤシェーブセンタ GM7134

工程集約型歯車加工機

■減速機のリングギヤなどを対象に、旋削・穴あけ・歯切工程を1台に集約した工程集約型歯車加工機。省エネ・省スペース化はもとより、非加工時間の大幅短縮と加工精度の高精度化を実現。



SG-ESRドリル

新商品

■高級粉末ハイスとTiCN系微細多層膜のSGコーティングの組み合わせ、剛性と精度に優れたエンドミルシャンクにより、ハイスドリル最高峰の長寿命と高能率、高精度加工で定評のあるSGドリルに直径の5倍の穴あけが可能なレギュラーレングスの高汎用ドリルSG-ESRドリルを新たにシリーズ化。

■切りくず分断性と排出性を向上した溝形状により、一般鋼からSUS304までの幅広い被削材と広領域の切削条件で安定した加工が可能。



アクアドリルEX VF

新商品

■刃先交換式ドリルのアクアドリルEX VFは一体型のチップ方式により、切削バランスに優れ、高いコストパフォーマンスと穴あけ精度を実現。

■Vマウント方式刃先交換式により、本体剛性、チップ取り付け剛性、チップ取り付け精度に優れ、高能率・高精度な穴加工を可能。

■耐欠損性の高いチップ材種と専用設計された刃形状、アクアEXコートにより長寿命。



MQL パワーセル

新商品

■クランクシャフトの穴あけ加工に特化した高能率MQL加工システムMQLパワーセルDH524の機能はそのままに、更に小型化したDH314を市場投入。LWH=3000×1000×1570mmは従来機比約40%の省スペースでクラス最小を実現。新規採用のユニット構造などにより剛性も従来機以上を確保。クランクシャンク以外の軸物の穴加工にも用途拡大。

GSX MILL VL シリーズ

新商品

- 超硬コーティングエンドミルのGSX MILL VLは不等分割・不等リード刃先形状の採用により、びびりを抑制し、高品位な加工面を実現。
- チタン合金などに最適なTi・SUS用と炭素鋼から合金鋼、高硬度鋼などに最適な鋼用を用途に分けてシリーズ化。汎用エンドミルでは達成できない高精度・高能率加工の適用範囲を拡大。
- GSX II コートにより高い耐酸化性と放熱特性により優れた耐熱性と新たな積層構造による高硬度化により長寿命化を実現。



アクアドリルEX フラットシリーズ

新商品

- 超硬コーティングドリルのアクアドリルEXフラットは穴あけの常識をかえた180°フラットなドリル。
- 抜け際のバリが小さく後工程のバリ取りを縮減。
- 前加工なしではドリル加工ができなかった傾斜面の穴加工が一発で可能。
- 多機能なフラットドリルが6品種にシリーズ拡張し、5Dまでの穴深さと10Dまでの穴位置深さに対応。さらにオイルホールのラインナップにより適用被削材をステンレス鋼まで拡大。
- 耐熱性と耐摩耗性を向上させたアクアEXコートにより長寿命。ダブルマージン採用により、穴加工精度を向上。



ホブシリーズ

- 用途に応じて4種類のホブをラインナップ。

	ウエット加工 (油性、水溶性)	ドライ加工		
		標準能率加工	高能率加工	超高能率加工
再研削再コート仕様 (フルコーティング)				Hyper DuAI SP
	Hyper DuAI GP			
再研削仕様 (すくい面コーティングなし)	DuAI EX			
	DuAI VX			

