

NACHI
株式会社 不二越

ギヤスカイピング 複合加工機

GMS450

(立型) 理想を極めた高能率高精度スカイピング加工機

- ◆ 高能率な歯車スカイピング加工で加工時間を最大1/5に短縮(ギヤシェーパ加工比)
- ◆ 独自の技術により、スカイピング加工機に旋削と穴あけ機能を付加した歯車複合加工機
- ◆ 多種少量生産だけでなく、量産加工にも対応
- ◆ 最大ワーク外径φ450mmまで対応
- ◆ ハードスカイピング加工で焼入れ歯車の高精度加工に対応
- ◆ 対話型の操作画面により、優れたマンマシンインターフェースを実現
- ◆ 門型コラムの立形マシニングセンタの構造にB軸回転テーブルを付加したスカイピング加工機



GMS200

(横型) 汎用・コンパクト スカイピング加工が可能な複合加工機



- ◆ 自動車部品の歯車加工に最適
- ◆ 小規模設備での多工程・多品種に対応
- ◆ ハードスカイピング加工で焼入れ済歯車の高精度加工に対応
- ◆ 対話型の操作画面により、優れたマンマシンインターフェースを実現



スカイピングカッターもNACHI(不二越)

- ◆ 加工能率はピニオンカッターの2倍
- ◆ 今まで培ってきた歯車加工技術、工具設計技術を活用し切削メカニズムの解析を実施、加工工作物の高精度化や工具寿命を実現
- ◆ 膜の成分設計と盛膜プロセスの最適化に表面改質をプラス、スカイピング加工に必要な表面処理技術を確立



スカイピング加工のメリットとデメリット

【メリット】

- ◆ 加工能率はシェーパ加工の2倍以上
- ◆ イニシャル工具費がブローチ加工に比べ安い
- ◆ 交差角、オフセット角を変更し、工作物の歯形歯すじ修正が可能
- ◆ 熱処理後の仕上げ加工が可能
- ◆ 複合加工機でも加工可能

【デメリット】

- ◆ ブローチ加工に比べ、加工能率、加工精度、ランニング工具費が劣る
- ◆ 外歯を生加工する場合に工具寿命が短くなる(内歯はシェーパ加工と同等)