

## 株洲工具新商品紹介

### チップ交換式ドリル「ZSDシリーズ」



今まで販売してきた ZD/ZTD シリーズの後継として ZSD シリーズが販売されます。従来の ZD/ZTD シリーズは外刃と内刃でチップが分かれていましたが、今回の ZSD シリーズは1つのチップで外刃と内刃の使用が可能になり在庫の圧縮、調達コストも共に軽減されます。

チップは波型形状になっており切込み角度を周期的に変化させ、切削振動の発生を抑え、穴の加工精度を向上させます。

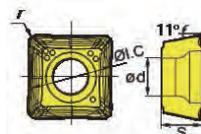
外刃、内刃チップの装着角度も改善しドリリング中のバランスを向上させました。チップは経済性が高い4コーナー。2D～5Dに対応可能

#### 3種類のブレーカーで幅広い被削材の加工に対応



-EM

炭素鋼加工での切屑処理に優れている



-XM

切削抵抗が低いため汎用加工に優れている

-LM

ステンレス加工での安定切屑排出

### 不等リード・不等ピッチエンドミル「VPMシリーズ」

今回新発売される VPM シリーズは不等リード設計により、工具の防振性能が大幅に向上しチップングにも強い設計になっています。

また、特殊な溝デザインにより、切り屑の排出が向上し、VPM シリーズのコーティングは従来の UM シリーズのコーティングに比べ靱性が高く出来ており、硬度の低い材料の加工に優れています。

抗折力は 4800MPa の汎用性、耐欠損性に優れる母材を選定しました。

耐摩耗性に優れるコーティングにより低炭素鋼、軟鋼において高寿命を実現しました。

#### VPM-4E



- ・鋼材、鋳鉄の高効率加工
- ・不等リード・不等ピッチの防振設計
- ・切込量の大きい高効率加工

#### ● 適用被削材表 ○ 最適 □ 適用

		被削材									
炭素鋼	合金鋼	プリハードン鋼、焼き入鋼				ステンレス	鋳鉄 球状鋳鉄	銅合金	アルミ合金	チタン合金	耐熱合金
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~65HRC						
○	○	○	○	□		○					