

ジャパン・  
フィールド(株)

真空濃縮装置 OIL FIELD (PAT.P)

# オイルフィールド®

## CO<sub>2</sub>削減とコストダウンに新提案

### 『オイルフィールド®』特徴



洗浄液・加工油の使用量の削減、廃液量の削減などによる**環境負荷の軽減**と**CO<sub>2</sub>削減**が可能になります。

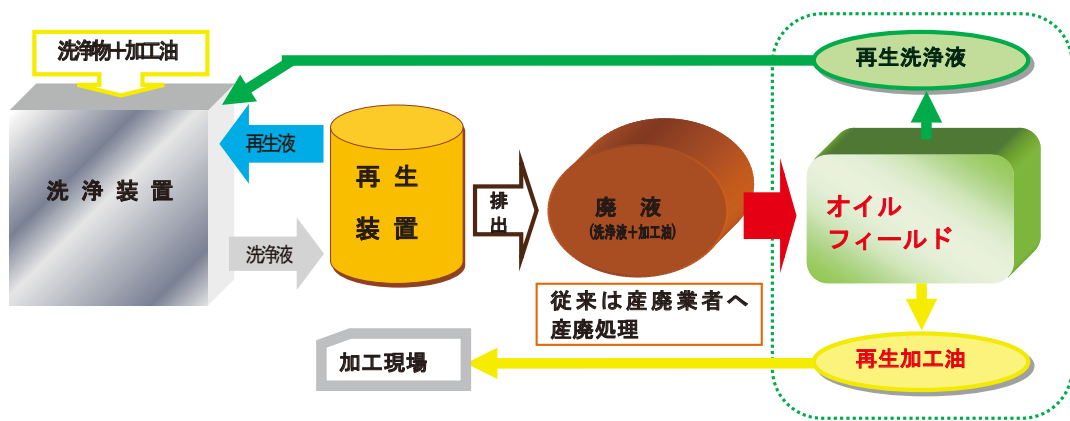
洗浄装置や再生装置から排出される汚液から洗浄液を回収できるので**洗浄液のコストダウン**ができます。

オイルフィールドから再生加工油も回収できるので**加工油のコストダウン**ができます。

洗浄装置や再生装置から排出される汚液のボリュームが小さくなり、産業廃棄物の量が減り、**産廃のコストダウン**になります。

炭化水素系溶剤、高級アルコール系、シリコン系溶剤、塩素系溶剤、フッ素系溶剤等の汚液に幅広く利用可能です。

## オイルフィールド®使用事例



項目	事例①(炭化水素系)	事例②(炭化水素系)	事例③(炭化水素系)	事例④(臭素系)
洗浄液名称	UFクリーナー3	NSクリーン	クレンゾル	アプゾール
汚染物	鉍物系加工油	鉍物系加工油	水溶性加工液(水分除く)	鉍物系加工油
再生機からのドレン量	約200L/月	約200L/月	約200L/月	約200L/月
回収率(wt/wt)%	91.2	79.4	95.0以上	75.7
回収量(L/月)	182.4L/月	55.8L/月	3800L/月	151.4L/月