



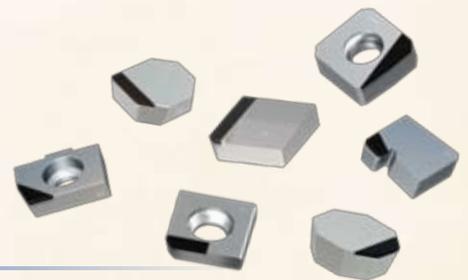
Kyoni Communication Paper
"New Wave"
October 2012
**京二オリジナル
GUIDE BOOK**

JIMTOF2012の京二は、「削る・磨く・測る」をテーマに
中国発のWORLD WIDE BRANDをプロデュースします。

削る



株洲工具
鄭州ダイヤ
上海タイフン



磨く

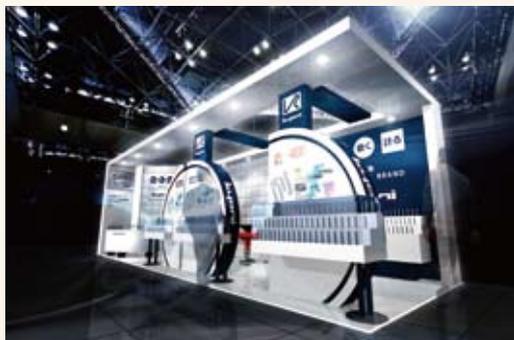


SAILI ホイール
BOLD



INSIZE

測る



New Wave JIMTOF 特別版 CONTENTS

1～8P: 京二「削る」「磨く」「測る」ご紹介
12～15P: お薦めの工作機メーカー紹介

9P: お薦めの工具／計測機メーカー紹介
16P: お薦めメーカー一覧

10～11P: 不二越紹介

削る、磨く、測る分野の 中国製品の集大成

執行役員(中国事業担当) **ユ シンケツ
愈 箴潔**



初めて中国工具をJIMTOFに出展してから丁度6年が過ぎた。当時、日本の大半のお客様は半分面白、半分疑っている雰囲気だった。この6年間中堅のお客様を始め、大手のご採用、お問い合わせも後を絶たない。

標準工具以外の中国の良い消耗品はないか?とお客様のご要望に応え、今回の出展では、特殊切削工具の上海タイフン、砥石のSAILIホイール、BOLD、測定工具のINSIZEの3社を新たに加え、京二PRODUCEブランドとして推奨する。

この10年間、中国ローカル工具メーカーのレベルもかなりアップしてきた。京二も昨年上海法人を設立後、新たな中国製品の開拓に力を入れている。現地の日系工場では、砥石、特殊工具、サイドカッター、電着工具、測定工具など様々な分野で中国製品を使用されている。選ぶ目があればコストダウンも、加工品質も同時に実現が可能だということを認識してきた。

株洲工具はこの数年間、受注の激増によって納期の問題があったが、お客様のお陰と担当の努力があって難関を乗り越えた。今後もより良いサービス、スピーディーな回答を目指す。エンドミルのGMシリーズ、HMシリーズに加え、HRC55硬度まで加工できるPMシリーズ、安定加工の3枚刃シリーズ、不等リードVSMシリーズ、交換式

エンドミルAPKTシリーズ、高精度APZTシリーズなど今回のメイン出展品となる。フライスカッターは今まで互換性の問題があり浸透しにくいこともあり、今後の販売重点になる分野。

測定工具のINSIZEはヨーロッパ生まれ、中国工場で製造するグローバルメーカーである。ノギス、マイクロメーター、インジゲータ、簡易顕微鏡、スタンドなど工場で身近に使うスモールツールばかり。手で触るとヨーロッパメーカー独特な細かい設計と使いやすさが分かる。価格は有名ブランドの7割、日本の専門業者の校正付き。

砥石メーカーのSAILIホイールとBOLDはダイヤモンドとcBN砥石業界内有名メーカーであり、工具研磨、金型製造、ベアリング工業界で一席を占める。日本では初上陸だが、小ロットでテストが可能。世界の砥石用パウダーの9割が中国製なので割安で高品質な砥石を試してみたい。

切削工具の一番の見どころは、上海タイフンの特殊切削工具だ。高精度サイドカッター、特殊ドリル、深孔ドリルなどの小ロット特殊品が100%短納期生産するメーカー。

今回のJIMTOFをきっかけに、より多くのお客様に中国製品の良さを知っていただき、日本においてもグローバルな商品を使うことを可能にすることが、京二の一番の役目である。

京二はPL保険1億円加入しております

会場案内図 HALL MAP



▶ 京二第1ブース(削る、磨く、測るブース)

・「削る」

鄭州ダイヤ(PCD、cBN)

上海タイフン(超硬特殊品)

・「磨く」

BOLD(砥石総合メーカー)

SAILIホイール(ダイヤモンド、cBN砥石)

・「測る」

INSIZE(海外製総合計測機器)



◀ 京二第2ブース(「株洲工具」ブース)

中国最大手の超硬工具メーカー「株洲工具」の専用ブースです。こちらも京二がプロデュースとご案内をいたします。

JIMTOF出展は4回目になりますが、今回は中国超硬工具の更なる進化をご紹介します。

削る 削る

株洲工具

ISO14001

ISO9001

株洲工具は中国No. 1の超硬工具の総合メーカーで、原材料から完成品までを自社内で一貫生産しています。また、超硬材料の主成分であるタングステンはグループ内から調達しているため、高品質・安定供給・低コストを実現しています。1988年からは欧州メーカーとの技術提携により最新設備を導入し先端超硬工具の開発・製造販売を始めました。

生産品目はインサート・ドリル・エンドミル・ホルダー等、多岐にわたっており、中でも超硬エンドミルは40万本/月の生産能力を誇り世界でもトップクラスの実力があります。エンドミル主力製品のGMシリーズは高品質低コストを実現し、多くのお客様でご採用となり、ご好評をいただいております。日本国内では唯一京二がインサート・エンドミルを標準在庫して供給体制を整えています。

コストダウンの切り札として中国工具の定番『株洲工具』を是非ご覧ください。

JIMTOF2012では、鋳物のフェースミーリングに特化したFMD02カッター、経済性を追求しマルチコーナー型チップ使用のFMA07カッターなど、新製品も多く展示します。



1588SL 深穴ドリル



VSM 不等リード不等ピッチエンドミル



ZTD 刃先交換式ドリル



FMD02 鋳物用フライスカッター



FMA07 マルチコーナー型

鄭州ダイヤ

ISO14001

ISO9001

鄭州ダイヤ製品は全品がオーダーメイドです。自動車関連部品・エンジンの加工をメインとして国内外問わず工具を供給しています。最近では航空機業界、医療機器業界等様々な分野で採用されています。

自動車部品の多くはアルミ合金や鋳物が多く、加工もステップの穴加工等複雑で精度等も厳しく要求されます。

また航空機業界では炭素繊維とセルラーなどの複合材料を多く使用しており、超硬工具では寿命やバリ等の問題が発生してしまいます。

今回のジムトフでは、様々な業界の様々な要求に対応できるインサート・総型工具の展示をします。



上海タイフン

新メーカー



上海タイフンは特殊超硬工具(ドリル、エンドミル等)、ロー付け工具、ソリッドサイドカッター、ロー付けサイドカッター、ロー付けバイト、ホブ等多くの工具製造実績を持っています。小ロット、短納期で対応可能です。

また、既存メーカーの値上げや撤退によりお困りのお客様へご紹介し、ご採用いただいた事例もございます。コストダウンにもつながり大変喜んでいただきました。

今回のジムトフでは特殊超硬工具だけでなく、マジック超硬ドリルシリーズ(OH無)標準品を日本市場に紹介します。

小ロット・短納期

削る 削る

磨く 磨く

BOLD

新メーカー

BOLDは普通砥石からダイヤモンド砥石、電着砥石など幅広く研削工具を製造する砥石の総合メーカーです。中でも金型向け電着砥石の生産には実績と経験が豊富です。また、液晶ガラス研削用の電着砥石も得意としています。精密研削加工から重研削加工、小ロット・短納期のご要望などお客様のあらゆるニーズに柔軟に対応できるメーカーです。

研削のコストダウンの切り札として是非一度お試しください。



小ロット・短納期

SAILIホイール

新メーカー



TYPE11V9



TYPE1A114A1



TYPE6A2

ISO9001

SAILIホイールはダイヤモンド、cBN砥石、電着砥石を得意とするメーカーです。工具研削盤用砥石や平面研削盤用砥石などは日本国内でも既にご採用が広がっています。また、海外メーカーのOEM製品も数多く手掛けており世界標準品質を実施しています。

品質基準の厳しい海外メーカーの監査をクリアした高品質と低コストで今秋、日本市場へ本格参入します。

世界標準品質

INSIZE

新メーカー

ISO9001

INSIZEは1995年にヨーロッパ資本により低コスト調達の拠点として中国に設立された測定機器メーカーです。設立当初は欧米メーカーのOEM生産をメインとしてきましたが、2007年に自社ブランド『INSIZE』を立ち上げ現在では世界60ヶ国に製品を供給しています。

インサイズ社は測定工具・ゲージ類・光学機器・測定装置など幅広いラインナップをもつ測定機器の総合メーカーです。

2012年より京二を総代理店として日本市場へ本格参入を開始しました。発売当初より、デジタル顕微鏡は高機能で低価格とのご評価をいただき、ベストセラーとなっております。デジタルノギスのオートON機能はボタンを押す手間が省けて良いとの感想を多くいただきました。こちらも当社の売れ筋商品です。グローバル品質と低コストを実現した『INSIZE』製品をお手に取ってご覧ください。

自動ON/OFF機能搭載

売れ筋
No.1



デジタルノギス



ダイヤルゲージ



テストインジケータ

売れ筋
No.2



デジタルマイクロメーター



ハイトゲージ

表面粗さ計



携帯式硬度計

ベスト
セラー!



デジタル顕微鏡

測る

揃

1年保証、日本国内で
校正・修理する安心体制です。

中国PJ 新メンバー紹介

中国プロジェクト 技術顧問 新井辰夫

2012年9月株式会社京二に入社、中国プロジェクトの技術部門を担当することになりました新井辰夫です。どうぞよろしくお願いいたします。

大手超硬工具メーカーで約40年間、開発部門と品質保証部門を経験してまいりました。3年前、百年に一度と云われた大不況で早期退職、現役を引退しておりました。この度、先輩の紹介により中国工具を取扱う機械工具の専門商社京二と出会い、今年還暦を迎えたところでちょうど3年ぶりの現役復帰となりました。

これまで、切削工具の開発で培った基本的な知識や技術、お客様の満足度を維持向上させる品質保証の手法、これらはそう簡単に時代に風化されるものではなく、必ずやこれからの仕事に生かせるものと思っております。とは言え、3年のブランクは知識も体力も劣化しているかと思っておりますので、さらに鍛え直して頑張る覚悟しております。特に中国工具については、これまであまり経験したこともなく、これから勉強することが多々あると

思っております。

来る11月1日から開催されるJIMTOFは、開発時代ブース運営の経験もありますが、各社の最先端技術が展示されます。中国工具の拡販PRの機会とすると共に、機械技術の動向を調査研究し、新しい技術や手法も積極的に吸収して行きたいと考えています。

既に数社へ同行出張の機会を得ておりますが、各社共積極的な製造コスト削減活動の中で、中国工具への期待と関心の高さを肌で感じております。切削工具は、工具機種、材種、被削材、切削条件、加工方法等々を的確に選択組み合わせることによって、その優れた性能を発揮致します。中国トップブランドの工具を安定した品質で迅速に提供し、お客様の満足度を向上させるための技術サービスに努めてまいります。そして、微力ながら「日本のものづくり」に貢献して行きたいと思っております。



中国プロジェクト 営業アシスタント 志村恵美

7月に株式会社京二、中国プロジェクトに入社致しました、志村恵美と申します。

前職ではアパレルの販売員として、主に店頭で立ちお客様に満足していただけるように、ニーズに合わせた商品の提供をしてきました。

京二での営業アシスタントの仕事は前職とは異なりますので、入社して約3ヶ月が経ちましたが、まだまだわからないことや覚えていくことも多く、先輩社員の皆様にフォローしていただきながら日々の業務に取り組んでいます。

アパレルとは扱う商品は異なりますが、お取引先のお客様に満足していただけるように商品を提供することは共通

する部分だと思いますので、少しでも自分の経験してきたことを活かしながら営業のアシスタントをしていきたいと思っております。

まだまだ至らないところが多く、ご迷惑をお掛けしてしまうことも多々あると思っておりますが、皆様どうぞ宜しくお願い致します。



お薦めの工具／計測器メーカー紹介

ダイジェット工業株式会社

航空機産業をターゲットとしたアルミ合金チタン合金加工用刃先交換式工具「エアロチップ」、刃先交換式で高能率穴あけ加工が可能な「TA EZドリル」、多刃仕様の金型の高速・高能率加工用工具「QMミルシリーズ」など最新切削工具を展示いたします。

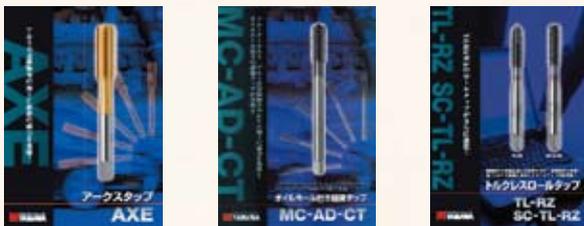


左から、QMシリーズ、エアロチップ、TA EZドリル

株式会社彌満和製作所

ねじ加工工具『TAP』から“Think!” “Action!” “Proposal!” をテーマに展示します。

Thinkコーナーでは「確かなねじ」を考えた見本ねじの展示。Actionコーナーでは各製造業界毎に最適なタップをわかりやすく展示。Proposalコーナーでは激しく変化する製造業の現況を踏まえ市場にマッチした新しい商品を展示します。



左から、アークスタップ、OH付超硬タップ、トルクレスロールタップ

株式会社第一測範製作所

IDM-30EX MEMS温度センサー付／IDM-30HR EX光学式内径測定器IDMは、φ0.1mmからφ30mmまでの内径を、0.1μm単位で光の測定子で測定ポイントをとらえて高精度測定しま

す。IDM-30EX MEMS温度センサーは、目視でのターゲット合わせ等の測定者による誤差を、画像処理で自動補正する機能（EXシステム）により、測定者の微調整作業の負担を大幅に軽減。パソコンとの通信機能のためのソフトが標準装備されており、より正確に、より便利な測定が可能。またMEMS温度センサーを装備し、温度補正機能を強化し省エネにも貢献します。JIMTOF2012では、さらに分解性能を大幅に高めたIDM-30HRにEXシステムをプラスして操作性を向上させた新製品を展示。モニターにはiPadを採用し、操作もiPadのパネルから行える他、メインコントローラのワイヤレス化により、自由なセッティングが可能になりました。



小径内径測定器

聖和精機株式会社

自動車、航空機業界を始めあらゆる機械加工の現場において採用されてきたマイクロンチャック。

高い振れ精度により精密加工に適しているだけでなく、使用している刃物の寿命も延ばすことができ長期的なコスト削減の手助けを致します。

今回はコレットチャックをリニューアル。ラインナップを大幅に増加しお客様がより選び易くなりました。独自機構のナットを採用し振れ精度が向上、更に特殊表面処理を施しチャック本体の寿命を向上させコスト削減の手助けを致します。



左「マイクロンチャック HSK TYPE」、右「マイクロンチャック BT TYPE」



不二越紹介

ギヤシェーブセンタ GM7134

工程集約型歯車加工機

■減速機のリングギヤなどを対象に、旋削・穴あけ・歯切工程を1台に集約した工程集約型歯車加工機。省エネ・省スペース化はもとより、非加工時間の大幅短縮と加工精度の高精度化を実現。



SG-ESRドリル

新商品

■高級粉末ハイスとTiCN系微細多層膜のSGコーティングの組み合わせ、剛性と精度に優れたエンドミルシャンクにより、ハイスドリル最高峰の長寿命と高能率、高精度加工で定評のあるSGドリルに直径の5倍の穴あけが可能なレギュラーレングスの高汎用ドリルSG-ESRドリルを新たにシリーズ化。

■切りくず分断性と排出性を向上した溝形状により、一般鋼からSUS304までの幅広い被削材と広領域の切削条件で安定した加工が可能。



アクアドリルEX VF

新商品

■刃先交換式ドリルのアクアドリルEX VFは一体型のチップ方式により、切削バランスに優れ、高いコストパフォーマンスと穴あけ精度を実現。

■Vマウント方式刃先交換式により、本体剛性、チップ取り付け剛性、チップ取り付け精度に優れ、高能率・高精度な穴加工を可能。

■耐欠損性の高いチップ材種と専用設計された刃形状、アクアEXコートにより長寿命。



MQL パワーセル

新商品

■クランクシャフトの穴あけ加工に特化した高能率MQL加工システムMQLパワーセルDH524の機能はそのままに、更に小型化したDH314を市場投入。LWH=3000×1000×1570mmは従来機比約40%の省スペースでクラス最小を実現。新規採用のユニット構造などにより剛性も従来機以上を確保。クランクシャンク以外の軸物の穴加工にも用途拡大。

GSX MILL VL シリーズ

新商品

- 超硬コーティングエンドミルのGSX MILL VLは不等分割・不等リード刃先形状の採用により、びびりを抑制し、高品位な加工面を実現。
- チタン合金などに最適なTi・SUS用と炭素鋼から合金鋼、高硬度鋼などに最適な鋼用を用途に分けてシリーズ化。汎用エンドミルでは達成できない高精度・高能率加工の適用範囲を拡大。
- GSX II コートにより高い耐酸化性と放熱特性により優れた耐熱性と新たな積層構造による高硬度化により長寿命化を実現。



アクアドリルEX フラットシリーズ

新商品

- 超硬コーティングドリルのアクアドリルEXフラットは穴あけの常識をかえた180°フラットなドリル。
- 抜け際のバリが小さく後工程のバリ取りを縮減。
- 前加工なしではドリル加工ができなかった傾斜面の穴加工が一発で可能。
- 多機能なフラットドリルが6品種にシリーズ拡張し、5Dまでの穴深さと10Dまでの穴位置深さに対応。さらにオイルホールのラインナップにより適用被削材をステンレス鋼まで拡大。
- 耐熱性と耐摩耗性を向上させたアクアEXコートにより長寿命。ダブルマージン採用により、穴加工精度を向上。



ホブシリーズ

- 用途に応じて4種類のホブをラインナップ。

	ウエット加工 (油性、水溶性)	ドライ加工		
		標準能率加工	高能率加工	超高能率加工
再研削再コート仕様 (フルコーティング)				Hyper DuAI SP
	Hyper DuAI GP			
再研削仕様 (すくい面コーティングなし)	DuAI EX			
	DuAI VX			



【会場図のご案内】

- E2024 東芝機械株式会社
- E2031 松浦機械製作所
- E2030 中村留精密工業
- E3025 森精機製作所
- E3020 西部電機
- E3021 太陽工業
- E3014 三井精機工業
- E1029 ナガセ
インテグレックス
- E2023 ホーコス株式会社
- W1078



東芝機械株式会社

門型マシニングセンタ
NPJ-2650

最適化設計により優れた性能と高いコストパフォーマンスを実現。待機電力、エア消費量を大幅に削減し、環境負荷軽減とランニングコスト削減



テーブル型横中ぐりフライス盤
BTD-110HR16

全ての産業に貢献できる高剛性・高精度の横中ぐり盤。テーブル駆動に新機構(特許)を採用。高速高精度の位置決めを実現。



立旋盤 TUE-200(S)

高性能立旋盤に主軸(オプション)を装備し、穴あけ・タップ加工のできる複合加工機。ウォール型コラムと一体型ヨコケタの採用により高剛性・高精度を実現。



株式会社松浦機械製作所

New
立形マシニングセンタ
VX-1000

充実装備、高いコストパフォーマンスの立形マシニングセンタ



Up date

5軸制御立形
マシニングセンタ
MX-520

初めてでも安心・簡単5軸加工機へのステップアップ。基本性能UP
60本工具マガジン/早送り40m/min



金属光造形
複合加工機
LUMEX
Avance-25

ワンマシン・ワンプロセスによる金型・オーダーメイド部品製作



ハイプレジション
リニアモーターマシン
LX-160

高速と高精度をより高い次元で両立。多品種少量生産、長時間無人運転対応のご提案



中村留精密工業株式会社

世界初の2マガジンATC
5軸加工のローコスト機
Super
NTMX/MX5

ツインATCでこんなに簡単!
『ツーリングが』、『次の段取りが』、『工具管理が』、『工具の付け替えが』



高速。高剛性。
コンパクト
WT-150 II



重厚長大市場
大物部品加工機
SC-450



株式会社森精機製作所



次世代コンパクトマシニングセンタ

MILLTAP 700

日刊工業新聞社主催

第42回 機械工業デザイン賞

日本工作機械工業会賞 受賞



高精度高速横形
マシニングセンタ
NHX5500

横形マシニングセンタの最高峰。類い稀な剛性と俊敏性



超音波加工機
**ULTRASONIC 65
monoBLOCK®**

一台の機械で超音波加工とミーリング加工が可能

西部電機株式会社



待望の油仕様
ワイヤ放電加工機が
ついに登場!!!



高精度ワイヤ
放電加工機 **MM75A**

超精密金型に対応出来る加工精度を実現!世界最高の自動結線装置で順送のプレート加工など結線回数が多い加工も安心です。

太陽工機株式会社

シンプル構造の汎用立形研削盤

Vertical Mateで

複合加工/工程革新をより

リーズナブルプライスでご提供!



NEW!!

太陽工機の
立形研削盤が
進化を遂げました。

加工精度および内・外径・端面をしっかり研削加工できる複合加工能力は維持し根本から機械構造を見直すことでシンプル構造低価格を実現致しました。

三井精機工業株式会社



5軸制御立形
マシニングセンタ
Vertex750-5X

回転・傾斜軸にDDモータを採用した新たなバージョン。高速回転と俊敏な加速度特性を持ちます

5軸制御横形
マシニングセンタ
HU100-5X



航空機用エンジンのケース、建機用大型エンジン発電関連部品、半導体製造装置用部品等大型・高精度・複雑形状部品の加工に威力を発揮します

株式会社ナガセインテグレックス

超々精密6軸 制御微細加工機 「NIC-300 α S4B2-N6」



- (1) 1nm単位の位置決め再現性をさらに向上
- (2) 6軸制御による自由曲面への微細加工に対応
- (3) 変極点のない超鏡面創成が可能に
- (4) 高速鏡面切削加工、超高精度レーザー加工に対応

一台の機械で超音波加工と ミーリング加工が可能 超精密成形平面研削盤 「SGC-630 α S4-Zero3」



- (1) 周辺環境自律補正機能
「スマートサーモニクス®」と
新カバーリングデザイン
- (2) 前後軸リニアモータ駆動タイプを開発、さらに安定した鏡面加工を実現
- (3) テーパー、中凸、中凹、Wクラウニングが自在な新機能を搭載
- (4) 実勢販売価において、約20%カットを目指す新設計

ホーコス株式会社



**同時5軸
制御加工機
NJ35-5AX**
主軸回転数
40,000min-1
機械サイズ
990x2,255mm



**複合加工機
NS70 VersionL**
マシニング+旋盤
C軸回転
3,000min-1

ベットレスマシニングセンタ

ベットレスだから…

省スペース

高精度

高剛性

株式会社ツガミ

ツガミは常に世界No.1の
『高精度』『高速』『高剛性』の工作機械を提供し続けます



自動旋盤 B0206-II
小径シリーズ機で背面Y軸・複合加工が可能



自動旋盤 B020M
立マシと自動盤の融合で高生産完品加工



立形高速マシニングセンタ VA1-II
高生産性でトータルコスト削減

長島精工株式会社



超高精度 複合小型円筒研削盤 NOG200-F

究極の使いやすさと機械剛性を兼ね備えた初めての超高精度複合小型円筒研削機です。



超精密成形平面研削盤 NPシリーズ

実際にハンドルを回して『サブミクロン世界』の研削を体験して下さい。きっと『極限の使い易さ』と『最高の安心研削』を感じることでしょう。じっくり他社汎用研削盤と比べて下さい。

バス乗降場



【会場図のご案内】

- E5005 ツガミ
- E5044 長島精工
- E6028 プラザー工業
- E6039 オークマ
- E6009 大阪機工

プラザー工業株式会社



CNC
タッピングセンター
TC-S2DN

工具交換時間を短縮し高い生産性を発揮するとともに、消費電力を抑え高い環境性能も実現しているマシン



CNC
タッピングセンター
TC-S2DN-O
高トルク仕様

主軸モータートルクを大幅に向上させ低速回転域から中高速回転域まで高い加工能力を発揮するマシン

オークマ株式会社

Intelligent Solutionでダブルアップ

自動化・複合化技術に知能化技術で生産性アップ・創造力アップ



金型・高精度部品の
生産性大幅アップ

ワンランク上の加工製品位を実現

高精密度品・金型加工用立形マシニングセンタ

MP-46V



オークマは、
工作機械のリーディングカンパニーとして
高精度・高剛性のNC旋盤・マシニングセンタ・
複合加工機から独自のCNC装置(OSP)まで
幅広い製品をお届けしています。
活気溢れるモノづくりの最高の舞台に話題の
マシンを展示してお待ちしています。

大阪機工株式会社

匠の技を未来の形に、
OKKのリアルテクノロジー

VM/R series

『加工の本格派マシン』VM/Rシリーズ登場!
ベストセラー機を一新!!

本体剛性と主軸剛性を高め、切削性能をさらにアップさせました。
各送り案内面は精度と剛性に優れた角すべりガイドを踏襲。一般
部品加工からチタン等の難削材部品の加工まで対応。



京二がお薦めする主な出展メーカー及びブースNO.

ア行		スガツネ工業株式会社	W4105	株式会社日本ビスコ	W4074
旭ダイヤモンド工業株式会社	W4014	株式会社スギノマシン	E1039	株式会社ノリタケカンパニーリミテド	W4018
株式会社アマダ	E1026		W2002	ハ行	
株式会社アマダマシンツール	E1027	スター精密株式会社	E5021	株式会社長谷川機械製作所	E1003
株式会社アルプスツール	E1032	住友電気工業株式会社	W1020	浜井産業株式会社	E4006
	W2063	西部電機株式会社	E3020	日立ツール株式会社	W1017
株式会社池貝	E4019	清和鉄工株式会社	E4002	株式会社ファースト技研	E6003
株式会社市川製作所	E6010	セコ・ツールズ・ジャパン株式会社	W1012	富士機械製造株式会社	E3019
株式会社イマオコーポレーション	W3054	先生精機株式会社	E6015		E3011
株式会社岩間工業所	E1044	株式会社ソディック	E2029	株式会社不二越	W1052
株式会社宇都宮製作所	W1056	タ行		株式会社不二製作所	E1060
株式会社栄工舎	WA009	株式会社第一測範製作所	W3013	富士ダイス株式会社	W1040
株式会社エグロ	E4017	ダイキン工業株式会社	W4055	富士ホーニング工業株式会社	E5041
株式会社エフエスケー	W4031	ダイジェット工業株式会社	W1055	ブラザー工業株式会社	E6028
エフ・ピー・ツール株式会社	W1019	大昭和精機株式会社	W2057	株式会社ブルームLMT	W3050
株式会社MSTコーポレーション	W2056	ダイナミックツール株式会社	W2064	ホーコス株式会社	E2023
エンシュウ株式会社	E6008	株式会社太陽工機	E3021	ボッシュ株式会社	W4022
オーエスジー株式会社	W1068	高松機械工業株式会社	E5020	マ行	
株式会社オーエム製作所	E6013	株式会社滝澤鉄工所	E3015	牧野フライス精機株式会社	E1035
オークマ株式会社	E6039	TACO株式会社	W4043	株式会社牧野フライス製作所	E2009
大阪機工株式会社	E6009	株式会社田野井製作所	W1060	株式会社松浦機械製作所	E2031
株式会社岡本工作機械製作所	E2025	株式会社ツガミ	E5005	三木プリー株式会社	W2009
カ行		津田駒工業株式会社	W2043	ミクロン精密株式会社	E4001
株式会社カシフジ	E3017	THK株式会社	W2051	三鷹光器株式会社	W4063
カネテック株式会社	W2038	株式会社東京精密	W3018	三井精機工業株式会社	E3014
株式会社唐津鐵工所	E4015	株式会社東京ダイヤモンド工具製作所	W4013	株式会社三井ハイテック	E2022
株式会社神崎高級工機製作所	E3018	東芝機械株式会社	E2024	株式会社ミットヨ	W3021
関東精機株式会社	W2012	東洋研磨材工業株式会社	E6031	ミロク機械株式会社	E2019
株式会社北川鉄工所	W2039	トーヨーエイテック株式会社	E5023	村田機械株式会社	E4028
キタムラ機械株式会社	E4021	豊田バンモップス株式会社	W4015	株式会社メクトロン	E1053
キャムタス株式会社	E4031	ナ行		株式会社森精機製作所	E3025
倉敷機械株式会社	E5034	長島精工株式会社	E5044	ヤ行	
グランドフォスポンプ株式会社	W4078	株式会社ナガセインテグレックス	E1029	安田工業株式会社	E4014
黒田精工株式会社	E2014	中村留精密工業株式会社	E2030	株式会社山崎技研	E2011
広和エムテック株式会社	W4017	株式会社ナベヤ	W2010	ヤマザキマザック株式会社	E5001
コマツNTC株式会社	E6006	株式会社ニクニ	W2003	山田マシンツール株式会社	W2001
株式会社近藤製作所	E1004	株式会社日研工作所	W2019	株式会社彌満和製作所	W1064
サ行		日進工具株式会社	W1009	ユキワ精工株式会社	W2029
株式会社サーマル	E1024	株式会社日進製作所	E1037	ユニオンツール株式会社	W1015
サンドビック株式会社	W1033	日東工器株式会社	W4061	ラ行	
株式会社シギヤ精機製作所	E2001	日本スピードショア株式会社	E2018	理研精機株式会社	W2047
聖和精機株式会社	W2027	日本精密機械工作株式会社	W2005	レニショー株式会社	W3014
昭和電機株式会社	W2037	日本トムソン株式会社	W2014	碌々産業株式会社	E6012
株式会社ジェイテクト	E3012	日本オイルポンプ株式会社	W2060	フ行	
株式会社進興製作所	E1043	日本オートマチックマシン株式会社	W2052	株式会社和井田製作所	E2010
新明和工業株式会社	W2024	日本ゲージ株式会社	W3010		

kyoni

株式会社京二 本社
〒102-0073 東京都千代田区九段北4-3-24
TEL.03-3264-5151 FAX.03-3264-6965



開発部	〒102-0073	東京都千代田区九段北4-3-24	TEL.03-3264-5155	FAX.03-3261-5027
南関東営業所	〒252-0303	神奈川県相模原市南区相模大野2-8-2	TEL.042-742-9405	FAX.042-742-9479
千葉営業所	〒277-0023	千葉県柏市中央1-9-1	TEL.04-7163-8771	FAX.04-7163-8774
北関東営業所	〒371-0841	群馬県前橋市石倉町4-8-4	TEL.027-252-8911	FAX.027-252-8280
東北営業所	〒990-0023	山形県山形市松波1-7-35	TEL.023-622-8661	FAX.023-622-8662
京二(上海)機電科技有限公司	〒200433	中国上海市楊浦区黄兴路2077号蓝天大厦710室	TEL.8621-3535-9277	FAX.8621-3535-9377

お客様お問合せ窓口
各種お問合せ、クレーム等は
右記までご連絡下さい

E-mail
support@kyoni.co.jp

URL
www.kyoni.co.jp

編集担当 総務部 田中